



Die modularen Elektrohydraulik-Aggregate

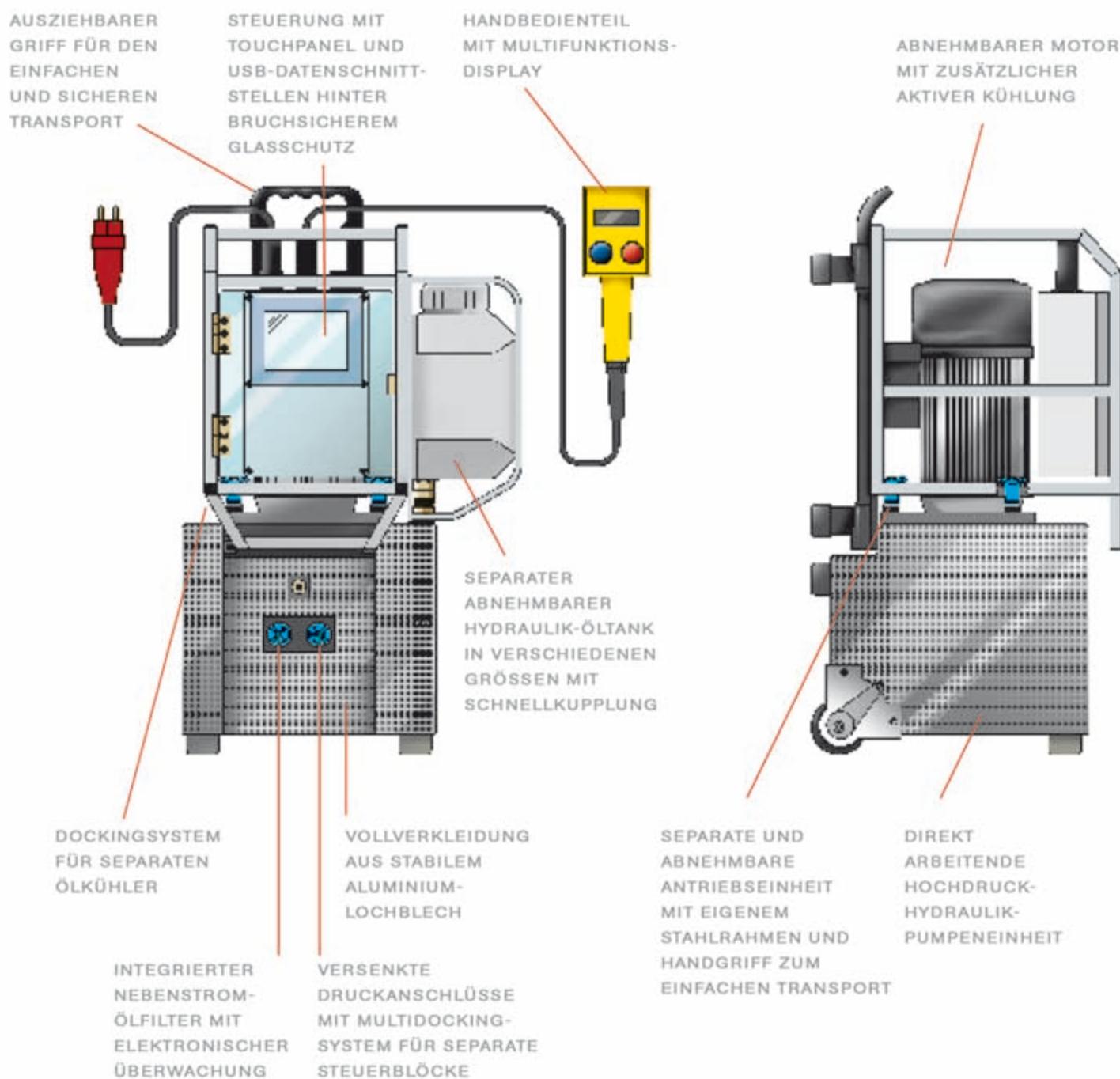


FHDE 4000-D/DM

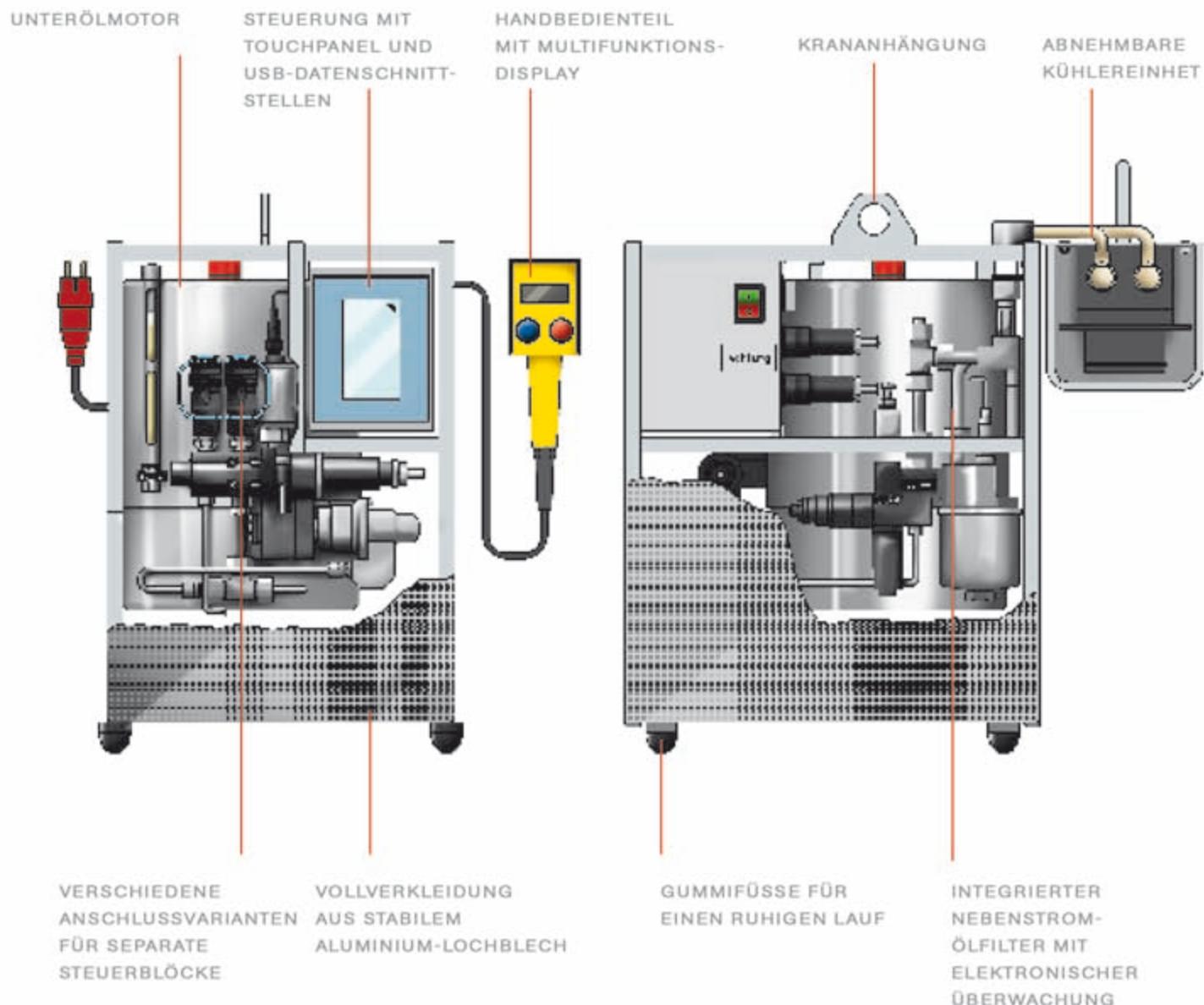
direkt - modular - mobil

4.000 BAR DIREKTE POWER AUF KLEINSTEM BAURAUM

ELEKTROHYDRAULIK-HOCHDRUCKAGGREGAT
BIS 4.000 BAR OHNE DRUCKÜBERSETZER IN
MOBILER AUSFÜHRUNG



ELEKTROHYDRAULIK-HOCHDRUCKAGGREGAT
BIS 4.000 BAR OHNE DRUCKÜBERSETZER IN
MODULARER AUSFÜHRUNG



VORTEILE

Das FASTEC FHDE 4000-D ist ein leistungsfähiges, Elektrohydraulik-Hochdruckaggregat, das für den stationären Industrieeinsatz ausgelegt ist. Höchste Leistungsdichte durch direkte Druckerzeugung bis 4.000 bar (kein Druckübersetzer!).

- Robuste, kompakte und langlebige Bauweise
- Konstanter Druckaufbau ohne Unterbrechung
- Grosser Leistungsbereich (1,5 – 3 kW, Unterölmotor)
- Anschlussspannung nur 230V 1phasig (alt. 400V 3phasig)
- Elektronische Hochdruckregelung
- Elektrisch gesteuertes Druckablassventil
- Fernbedienung mit Multifunktionsdisplay
- Aktive Ölkühlung und -filterung (Kühlermodul)
- Neben SSV auch für Hydraulikschrauber geeignet
- Geringe Abmessungen und geringes Gewicht

Weitere Details siehe Ausführungsvarianten

EINSATZGEBIETE

Das FASTEC FHDE 4000-D bewährt sich beim:

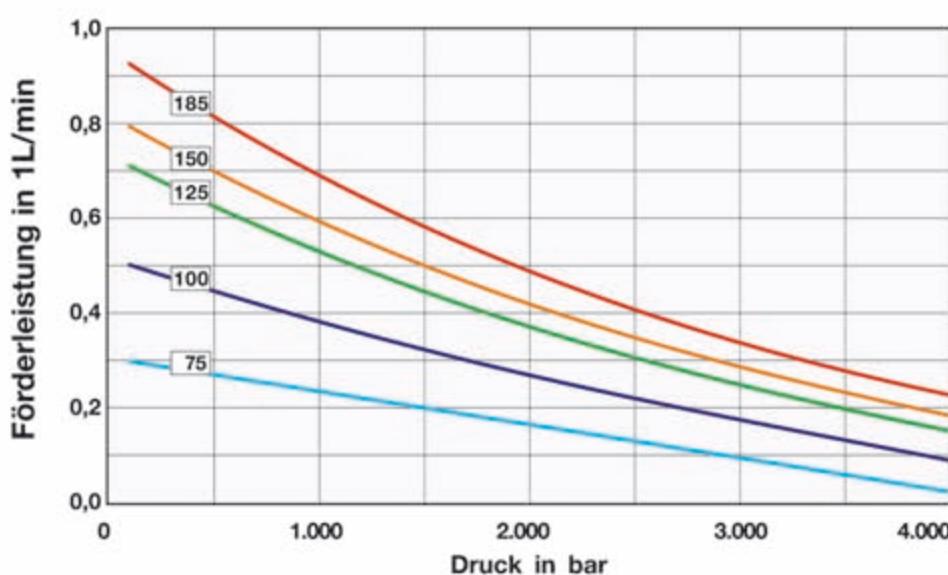
- Einsatz von Schraubenspannvorrichtungen (SSV), Hydraulikmuttern (HM), ExpaTen, GripLoc und ExpaHub
- Einsatz mit Hydraulikschraubern
- Fügen und Lösen von Ölpressverbänden (z. B. Zahnräder, Schwungscheiben, Kupplungsnen, Wälzlagern, hydraulischen Kupplungen und Überlastsicherungen)



FHDE 4000-D

PUMPENVORAUSWAHLTABELLE (ANHALTSWERTE)

Die Tabelle soll eine grobe Vorauswahl aus den zur Verfügung stehenden Standardantrieben ermöglichen



MOTORVORAUSWAHLTABELLE

maximal zulässiger
Hydraulikdruck,
Anhaltswerte

Förderleistungskennzahl	700 bar	1.000 bar	1.600 bar	2.000 bar	2.500 bar	1.600 bar	2.000 bar	3.000 bar
185								
150	1.000 bar	1.600 bar	2.200 bar	3.000 bar	3.500 bar	2.500 bar	3.000 bar	4.000 bar
125	1.350 bar	2.000 bar	3.000 bar			4.000 bar		
100	2.000 bar	3.000 bar			4.000 bar			
75	2.000 bar	3.000 bar			4.000 bar			
	107*	111*	115	120*	122*	315*	320	330
	Motorgröße	Antrieb						

LUFTGEKÜHLTE ANTRIEBE

Luftgekühlte Antriebe (HDE 4000-DM) können kurzzeitig bis an die angegebenen Leistungsgrenzen betrieben werden. Bei längeren Laufzeiten und/oder sehr kurzen Stillstandzeiten zwischen den Druckbeaufschlagungen ist der Motor eine Leistungsstufe höher auszuwählen. Der Einsatz einer Ölkühlereinheit wird empfohlen.

ÖLGEKÜHLTE ANTRIEBE

Ölgekühlte Antriebe (HDE 4000-D) können längere Zeit an der angegebenen Leistungsgrenze betrieben werden. Eine aktive Ölzusatzkühlung empfiehlt sich beim Dauerbetrieb.

Jedes Aggregat wird individuell nach Kundenwünschen gebaut. Die modulare Technik ermöglicht optimierte Investitionskosten. Detaillierte Ausführungsvarianten siehe auch Typenschlüssel.

BASISAUSWAHL

DIE AUSWAHL DIVERSER KOMPONENTEN RICHTET SICH NACH DEM LEISTUNGSDIAGRAMM

- Pumpendruck frei wählbar bis maximal 4.000 bar. Standardausführungen siehe Typenblatt
- Förderleistung von 0,05 - 1,00 Liter/min
- Antriebsmotoren mit Zwangskühlung 230V 50 Hz von 0,75 kW bis 3 kW, Versorgungskabel mit CEE-Stecker ab 1,5 kW alternativ dreiphasig 400V 50Hz, Kabellänge nach Kundenwunsch
- Verschiedene Öltanks in Standardgrößen oder nach Kundenwunsch
- Integrierter Tool-Service-Indicator (TSI)

ÜBERWACHUNGEN

- Elektronische Drucküberwachung, optional mit mechanischem Manometer
- Ölstandsüberwachung optisch über Ölschauglas, optional mit elektrischer Abschaltung bei min. Ölstand
- Optionale Ölttemperaturüberwachung im Ansaugbereich mit permanenter Anzeige im Display
- Optionale Motortemperaturüberwachung mit permanenter Anzeige im Display und automatischer Abschaltung

HYDRAULISCHE ANSCHLÜSSE

- Bis zu 4 Hochdruckanschlüsse der verschiedensten Ausführungen oder Sonderverteiler nach Kundenwunsch
- Auf das System abgestimmte Kupplungen, Verteiler, Anschlußblöcke und Hydraulik-Hochdruckschläuche
- Diverse Anschlusskupplungen für Funktionsmodule

FUNKTIONSMODULE UND SCHNITTSTELLEN

- Separat abnehmbares Steuermodul zur Ansteuerung von einfach- oder doppeltwirkenden Hydraulikschaubern bis 1.000 bar, mit Schnellverschlusskupplungssystem zum Ankuppeln bei Bedarf
- Separates abnehmbares Steuermodul zur manuellen Ansteuerung von 2K GripLoc-Kupplungen bis 3.000 bar
- Separat abnehmbare Ölkühlereinheit
- Optionale Werkzeugdatenschnittstellen wie Montage-Dokumentations-System (MDS) und Tool-Management-System (TMS)
- USB und Ethernet-Schnittstellen
- Schnittstellen für Wegaufnehmer

SOFTWAREERWEITERUNGEN

- Softwarepaket mit Montagedokumentation für einen automatischen und protokollierten Spannvorgang (MDS)
- Softwarepaket mit Dokumentation für Ölpressverbände (STG)
- Softwaremodul für manuelle / automatische Ansteuerung von Hydraulikschauber
- Softwaremodul für manuelle Ansteuerung von GripLoc-Kupplungen
- Softwaremodul zur Datenspeicherung und Übertragung per USB- oder Ethernetschnittstelle
- Softwaremodul Tool-Management-System (TMS)

TESTEN SIE UNS: WIR ERARBEITEN GERNE EINE LÖSUNG FÜR SIE



FASTEC ENTWICKELT UND FERTIGT:

Hochdrucktechnologie bis 4000 bar

- Hydraulische Schraubenspannvorrichtungen
- Hydraulikmuttern
- Druckerzeuger (Hand, Luft und elektrisch betrieben)
- Hydraulikzubehör (Hochdruckschläuche, Kupplungen, Adapter)
- Hydraulische Sonderwerkzeuge
- Verbindungssysteme
- Hydraulische Passbolzen
- Schrumpfkupplungen
- Schnellverbindungselemente
- und vieles mehr ...

SWISS MADE QUALITY

FASTEC-Produkte unterliegen bei der Fertigung und Montage einer ständigen Qualitätskontrolle. Die geschieht um auch bei härtesten Einsatzbedingungen eine auf Jahre zuverlässige, den höchsten Ansprüchen gerechtwerdende Funktion aller FASTEC-Produkte zu gewährleisten.

FASTEC AG
INDUSTRIEZONE
SCHÄCHENWALD
CH-6460 ALTDORF
SWITZERLAND

FON +41 41 875 78 30
FAX +41 41 875 78 31
INFO@FASTEC.CH
WWW.FASTEC.CH

VORTEILE

Das FASTEC FHDE 4000-DM ist ein leistungsfähiges, modular aufgebautes Elektrohydraulik-Hochdruckaggregat, dass für den mobilen Industrie Einsatz ausgelegt ist. Höchste Leistungsdichte durch direkte Druckerzeugung bis 4.000 bar (kein Druckübersetzer!).

- Robuste, kompakte und langlebige Bauweise
- Konstanter Druckaufbau ohne Unterbrechung
- Grosser Leistungsbereich (0,75 – 3 kW, Motormodul)
- Anschlussspannung nur 230V 1-phasig (alt. 400V 3-phasig)
- Elektronische Hochdruckregelung
- Elektrisch gesteuertes Druckablassventil
- Fernbedienung mit Multifunktionsdisplay
- Aktive Ölkühlung und –filterung (Kühlermodul)
- Module nach Einsatzfall (am Einsatzort) austauschbar
- Alle Module mit Schnellverriegelung (sofort einsatzbereit)
- Geringe Abmessungen und geringes Gewicht (< 20 Kg)
- Auch für Hydraulischschrauber geeignet
- Weitere Details siehe Ausführungsvarianten



FHDE 4000 im Einsatz

EINSATZGEBIETE

Das FASTEC FHDE 4000-DM bewährt sich beim:

- Einsatz von Schraubenspannvorrichtungen (SSV), Hydraulikmuttern (HM), ExpaTen, GripLoc und ExpaHub
- Einsatz mit Hydraulischschraubern
- Fügen und Lösen von Ölpressverbänden (z. B. Zahnrädern, Schwungscheiben, Kupplungsabnaben, Wälzlagern, hydraulischen Kupplungen und Überlastsicherungen)



FHDE 4000 Module