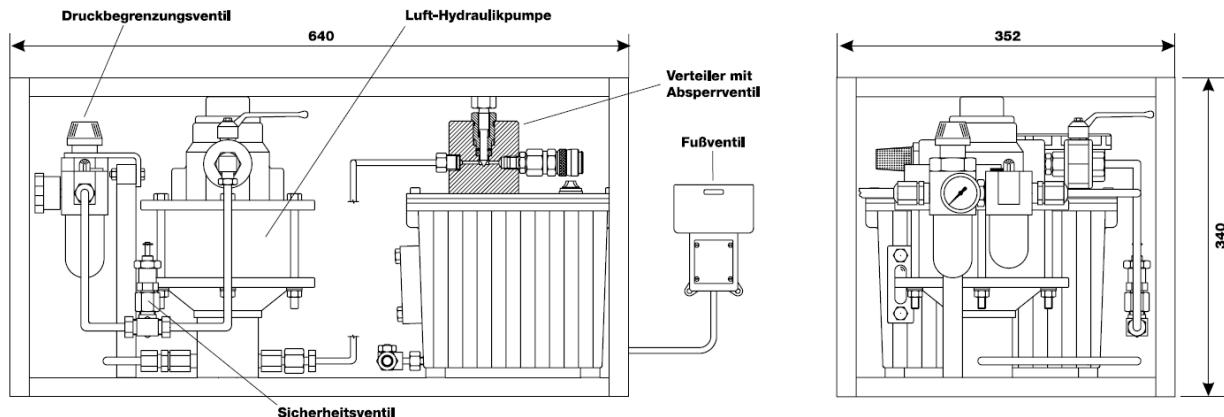


LUFT-HYDRAULIKPUMPE SHDL1000-2500



VORTEILE

Die FASTEC SHDL - Serie ist ein leistungsfähiges, kompaktes Luft-Hydraulik-Hochdruckaggregat, das konsequent auf den industriellen Einsatz ausgelegt ist.

- geringer Luftdruck für höchste Arbeitsdrücke
1 bar Luftdruck = 440 bar Hydraulikdruck
- Robuste, kompakte und langlebige Bauweise
- Geringe Abmessungen und geringes Gewicht
- Sofort einsatzbereit, da fertig montiert und ölfüllt
- Leckölfreie Abdichtung aller Teile, dadurch selbst bei 2.500 bar kein Druckverlust
- Verarbeitung aus hochwertigen Materialien
- Gehärtete, auswechselbare Ventilsitze
- Druckablassventil mit internem Tankrücklauf
- Fest installiert im robusten Gehäuse
- Wartungsfreundliche Handhabung
- Verteiler mit bis zu vier Nutzanschlüssen

TECHNISCHE DATEN:

(viele weitere Ausführungsvarianten auf Anfrage)

Max. Hydraulikdruck:	2.500 bar
Sicherheitsventil auf der Luftdruckseite:	Werkseitig eingestellt auf ca. max. Hydraulikdruck 2.500 bar / 1.600 bar / 1.000 bar
Druckübersetzer:	Übersetzungsverhältnis von 1 bar Luftdruck zu 440 bar Hydraulikdruck
Wartungseinheit:	Verstellbarer Druckminderer und Ölinjektor zum Arbeiten mit geölter Druckluft
Druckanschluss:	Verschiedenste Ausführungen nach Typenschlüssel
Manometer:	Ø 100, Klasse 1,0, glyceringefüllt, 2.500 bar / 1.600 bar / 1.000 bar
Luftabsperrenventil:	Hand- und fußbetätigten
Tank:	Alu-Tank mit 6 Liter Nutzvolumen sowie von aussen ablesbarem Ölstandsanzeiger
Hydrauliköl:	HLP ISO VG 15
Aufbau:	Wartungsfreundliche Anordnung der einzelnen Komponenten, Stahlrohrrahmen lackiert, Schalldämpfer auf der Luftdruckseite
Gewicht (ölgefüllt):	ca. 33 kg
Masse:	L640 mm x B352 mm x H340 mm
Verpackung:	Palette